



## MERETA 680

Całkowicie syntetyczny olej do przekładni przemysłowych

### Opis produktu

MERETA 680 to całkowicie syntetyczny olej do przekładni zebatych i ślimakowych o doskonałych osiągnięciach. MERETA 680 jest wytwarzany na bazie poliafaolefiny ze starannie dobranymi dodatkami, co gwarantuje wyjątkowo skuteczną ochronę podzespołów maszyn i wydłużenie okresu ich eksploatacji.

### Obszar stosowania

Został opracowany i zoptymalizowany na potrzeby stosowania w roli oleju technologicznego i oleju do przekładni zebatych i ślimakowych oraz w układach hydraulicznych, w których występują skrajne temperatury. Produkt jest zalecany do pracy ciągłej w warunkach temperatury dochodzącej do +110°C. Chwilowe skoki temperatury do wartości +180 °C są dopuszczalne i nie wiążą się z powstawaniem szkodliwych produktów utleniania ani osadów.

### Cechy charakterystyczne i zalety

Olej MERETA 680 zapewnia wyjątkowo skuteczną ochronę przed mikropittingiem i zużyciem w warunkach skrajnej temperatury i bardzo dużego obciążenia oraz bardzo skutecznie chroni przed korozją. Produkt zapewnia bardzo dobre smarowanie nawet w niskich temperaturach oraz charakteryzuje się optymalną stabilnością oksydacyjną, co przekłada się na ograniczenie rozkładu w wysokich temperaturach. Właściwości te przynoszą korzyści w postaci bezproblemowego działania, minimalnych wymagań w zakresie utrzymania, znacznego zmniejszenia wymaganej częstotliwości wymiany oleju oraz wydłużenia okresu eksploatacji łożysk i przekładni. Olej ten całkowicie miesza się z produktami na bazie olejów mineralnych.

### Próby i zatwierdzenia

Specyfikacje: DIN 51517-CLP. ISO 6743: L-CKD, L-CKE, L-PAD

### Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikaj kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyj ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równoważnym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie [www.statoillubricants.com](http://www.statoillubricants.com) i dostarczane na żądanie.

## Dane charakterystyczne

<b>Charakterystyka</b>	<b>Wartość</b>	<b>Jednostki</b>	<b>Metoda</b>
Gęstość w temperaturze 15°C	862	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	260	°C	ISO 2592
FZG A/16,6/140	>12	FLS	DIN 51 354
FZG A/8,3/90	>12	FLS	CEC-L-07-A-95
temperatura krzepnięcia	-36	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	680	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	-	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104
Wskaźnik lepkości	161	-	ISO 2909