

TURBWAY 46

Olej turbinowy

Opis produktu

TURBWAY 46 to wysokiej jakości olej turbinowy zawierający olej mineralny i starannie dobrane dodatki. TURBWAY 46 opracowano z myślą o stosowaniu w roli oleju turbinowego w hydroelektrowniach i elektrociepłowniach.

Obszar stosowania

TURBWAY 46 opracowano z myślą o stosowaniu w roli oleju turbinowego w hydroelektrowniach i elektrociepłowniach. TURBWAY 46 zaleca się stosować w łożyskach głównych i układach sterowania i regulacji wykorzystywanych w energetyce. Produkt ten jest zalecany również do stosowania w pompach, sprężarkach i prostych układach hydraulicznych oraz w roli oleju obiegowego.

Cechy charakterystyczne i zalety

TURBWAY 46 wytwarza się z jasnego, mocno rafinowanego rozpuszczalnikami oleju bazowego, co nadaje olejowi nadzwyczajną stabilność oksydacyjną i termostabilność oraz dobre właściwości separacji wody i powietrza. Produkt ten zawiera również dodatki zwiększające wytrzymałość warstwy smaru. TURBWAY 46 to trwały olej turbinowy, który przyczynia się do skrócenia czasów przestoju i obniżenia kosztów utrzymania. Produkt ten bardzo dobrze sprawdza się nawet w trudnych warunkach.

Próby i zatwierdzenia

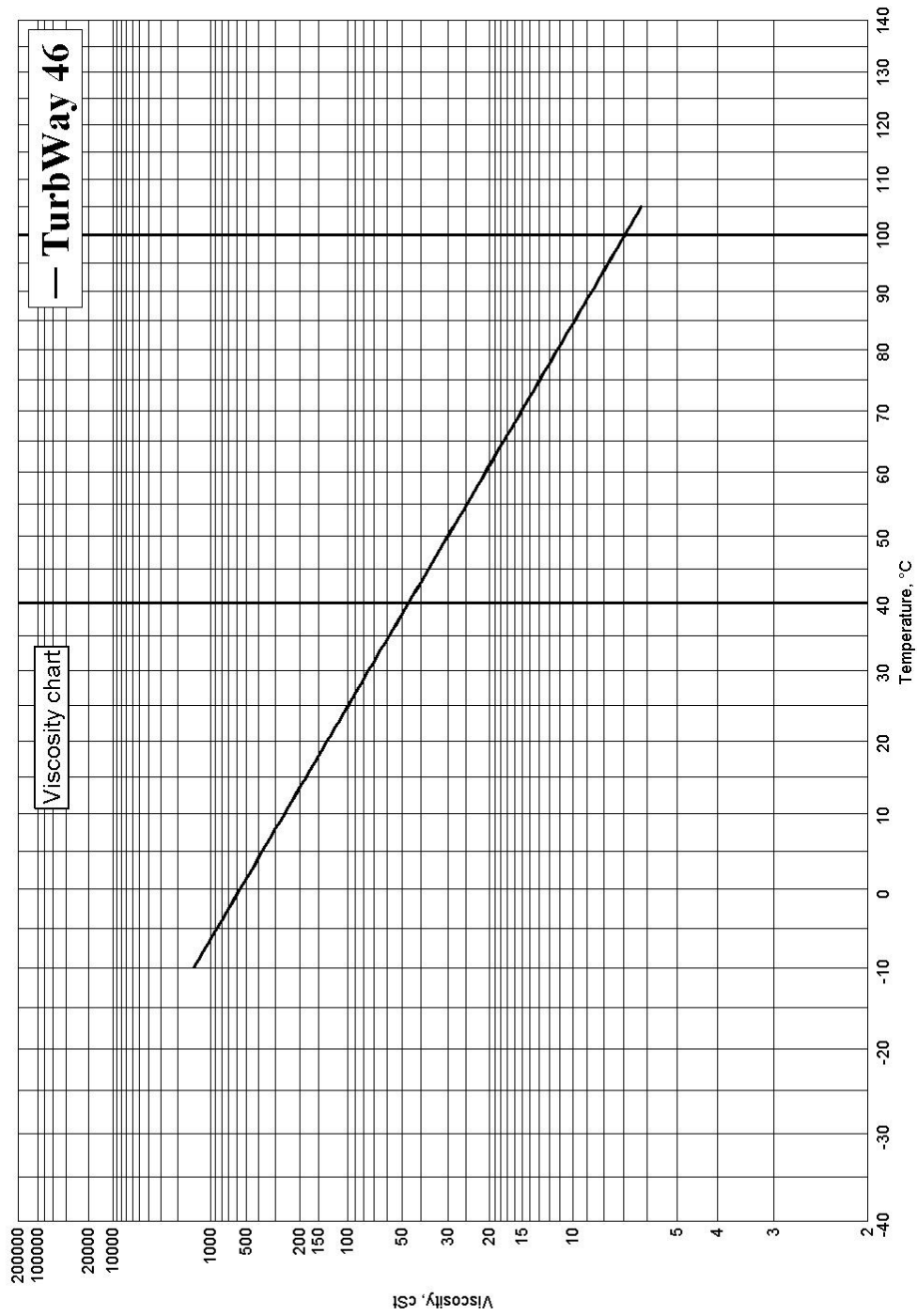
Produkt zaklasyfikowany jako DIN 51515-D oraz DIN 51524-HL, Produkt zaklasyfikowany jako L-TSA/TSE/TGA/TGB/TGE według normy ISO 6743-5, Zatwierdzono zgodnie z wymaganiami normy Siemens TLV 9013 04, Spełnia wymagania norm Siemens MAT 812102/812107, Spełnia wymagania norm Solar Turbines ES 9-224 i AEG - Kanis

Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikaj kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyj ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równowalnym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Acid number, colour indicator	0.24	mg KOH/g	ISO 6618
Gęstość w temperaturze 15°C	876	kg/m ³	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	241	°C	ISO 2592
Temperatura zapłonu zmierzona w 212 zamkniętym pojemniku (PM)		°C	ISO 2719
FZG A/8,3/90	8	FLS	CEC-L-07-A-95
temperatura krzepnięcia	-27	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	46	mm ² /s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	6.9	mm ² /s	ISO 3104
Wskaźnik lepkości	102	-	ISO 2909



Data poprawek 10-sty-2014