

## TURBWAY 68

### Olej turbinowy

#### Opis produktu

TURBWAY 68 to wysokiej jakości olej turbinowy zawierający olej mineralny i starannie dobrane dodatki. TURBWAY 68 opracowano z myślą o stosowaniu w roli oleju turbinowego w hydroelektrowniach i elektrociepłowniach.

#### Obszar stosowania

TURBWAY 68 opracowano z myślą o stosowaniu w roli oleju turbinowego w hydroelektrowniach i elektrociepłowniach. TURBWAY 68 zaleca się stosować w łożyskach głównych i układach sterowania i regulacji wykorzystywanych w energetyce. Produkt ten jest zalecany również do stosowania w pompach, sprężarkach i prostych układach hydraulicznych oraz w roli oleju obiegowego.

#### Cechy charakterystyczne i zalety

TURBWAY 68 wytwarza się z jasnego, mocno rafinowanego rozpuszczalnikami oleju bazowego, co nadaje olejowi nadzwyczajną stabilność oksydacyjną i termostabilność oraz dobre właściwości separacji wody i powietrza. Produkt ten zawiera również dodatki zwiększające wytrzymałość warstwy smaru. TURBWAY 68 to trwały olej turbinowy, który przyczynia się do skrócenia czasów przestoju i obniżenia kosztów utrzymania. Produkt ten bardzo dobrze sprawdza się nawet w trudnych warunkach.

#### Próby i zatwierdzenia

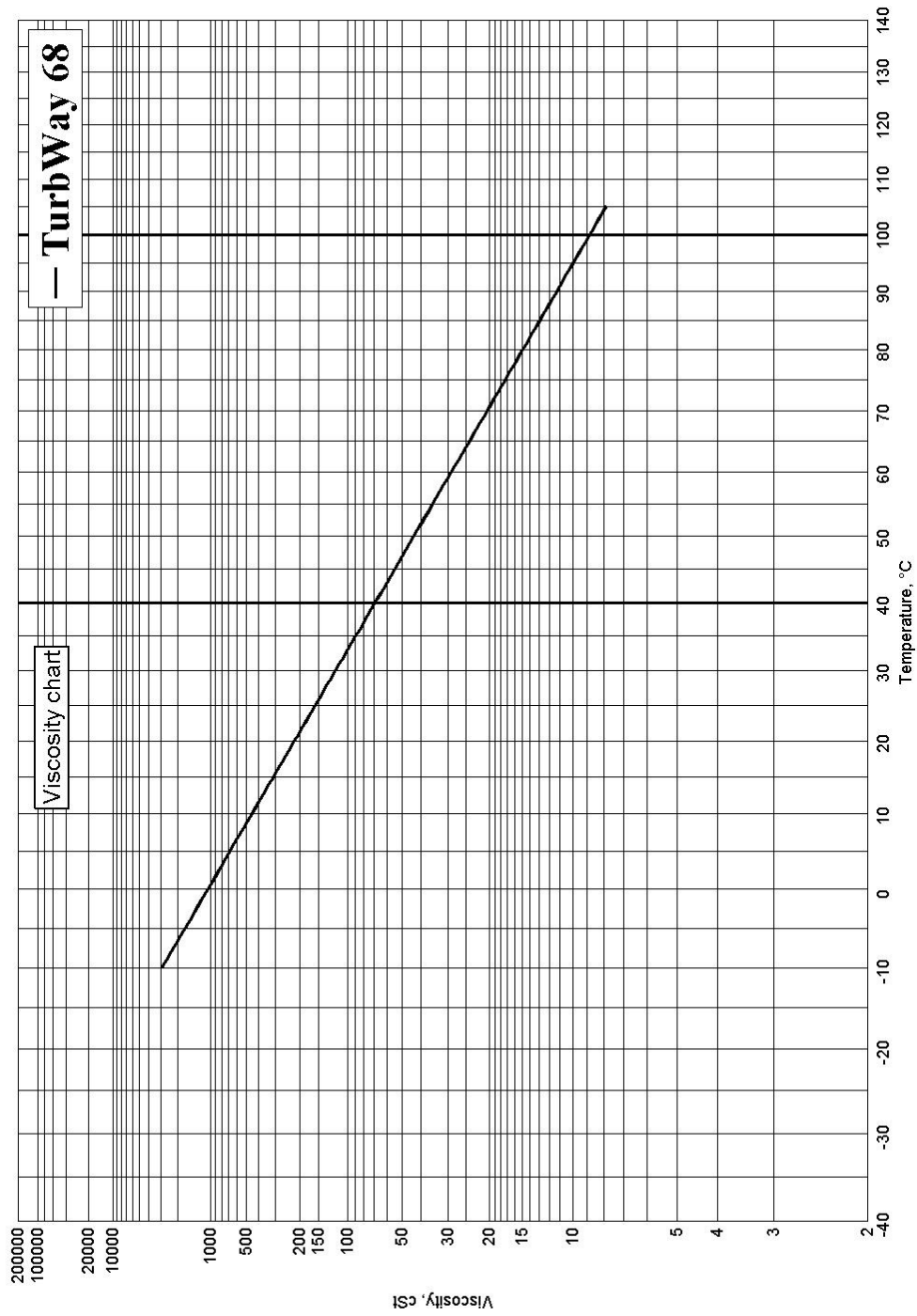
Produkt zaklasyfikowany jako DIN 51515-D oraz DIN 51524-HL, Produkt zaklasyfikowany jako L-TSA/TSE/TGA/TGB/TGE według normy ISO 6743-5

#### Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikac kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyć ja woda mydlana. Usuwac zużyty olej w punkcie recyklingu lub równowaznym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie [www.statoillubricants.com](http://www.statoillubricants.com) i dostarczane na żądanie.

## Dane charakterystyczne

<b>Charakterystyka</b>	<b>Wartość</b>	<b>Jednostki</b>	<b>Metoda</b>
Acid number, colour indicator	0.24	mg KOH/g	ISO 6618
Gęstość w temperaturze 15°C	880	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	247	°C	ISO 2592
Temperatura zapłonu zmierzona w 218 zamkniętym pojemniku (PM)		°C	ISO 2719
temperatura krzepnięcia	-24	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	69	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	8.81	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104
Wskaźnik lepkości	98	-	ISO 2909



Data poprawek 10-sty-2014