



TURBWAY SE

Przyjazny dla środowiska, wydajny energetycznie olej turbinowy

Opis produktu

TURBWAY SE to przyjazny dla środowiska, wydajny energetycznie olej turbinowy przeznaczony przede wszystkim do zastosowań w energetyce wodnej. Produkt ten zawiera wysokiej jakości estry syntetyczne oraz starannie dobrane dodatki polepszające osiągi.

Obszar stosowania

TURBWAY SE to przyjazny dla środowiska, wydajny energetycznie olej turbinowy przeznaczony przede wszystkim do zastosowań w energetyce wodnej. Produkt ten można z powodzeniem stosować zarówno w łożyskach głównych i na prowadnicach prostoliniowych, jak i w układach sterowania. Produkt ten dobrze sprawdza się również w układach hydraulicznych wrót śluz.

Cechy charakterystyczne i zalety

TURBWAY SE wytwarza się z surowców odnawialnych. Produkt ten jest biodegradowalny. Dzięki wyjątkowemu składowi TURBWAY SE zapewnia przy smarowaniu łożysk taką samą grubość filmu olejowego jak w przypadku olejów klasy lepkości ISO VG 68 wytwarzanych na bazie olejów mineralnych i polialfaolefiny (PAO). Przejście na TURBWAY SE skutkuje zmniejszeniem strat energii, co przynosi elektrowniom wodnym istotne korzyści finansowe. Produkt ten charakteryzuje się nadzwyczajną stabilnością oksydacyjną i odpornością na hydrolizę, co przekłada się na jego dużą trwałość. Dzięki naturalnie wysokiemu wskaźnikowi lepkości TURBWAY SE sprawdza się w szerokim zakresie temperatury, co pozwala stosować produkt w roli standardowego oleju smarowego do łożysk głównych, prowadnic prostoliniowych i układów sterowania. W rezultacie możliwe jest zmniejszenie liczby produktów magazynowanych w zakładzie.

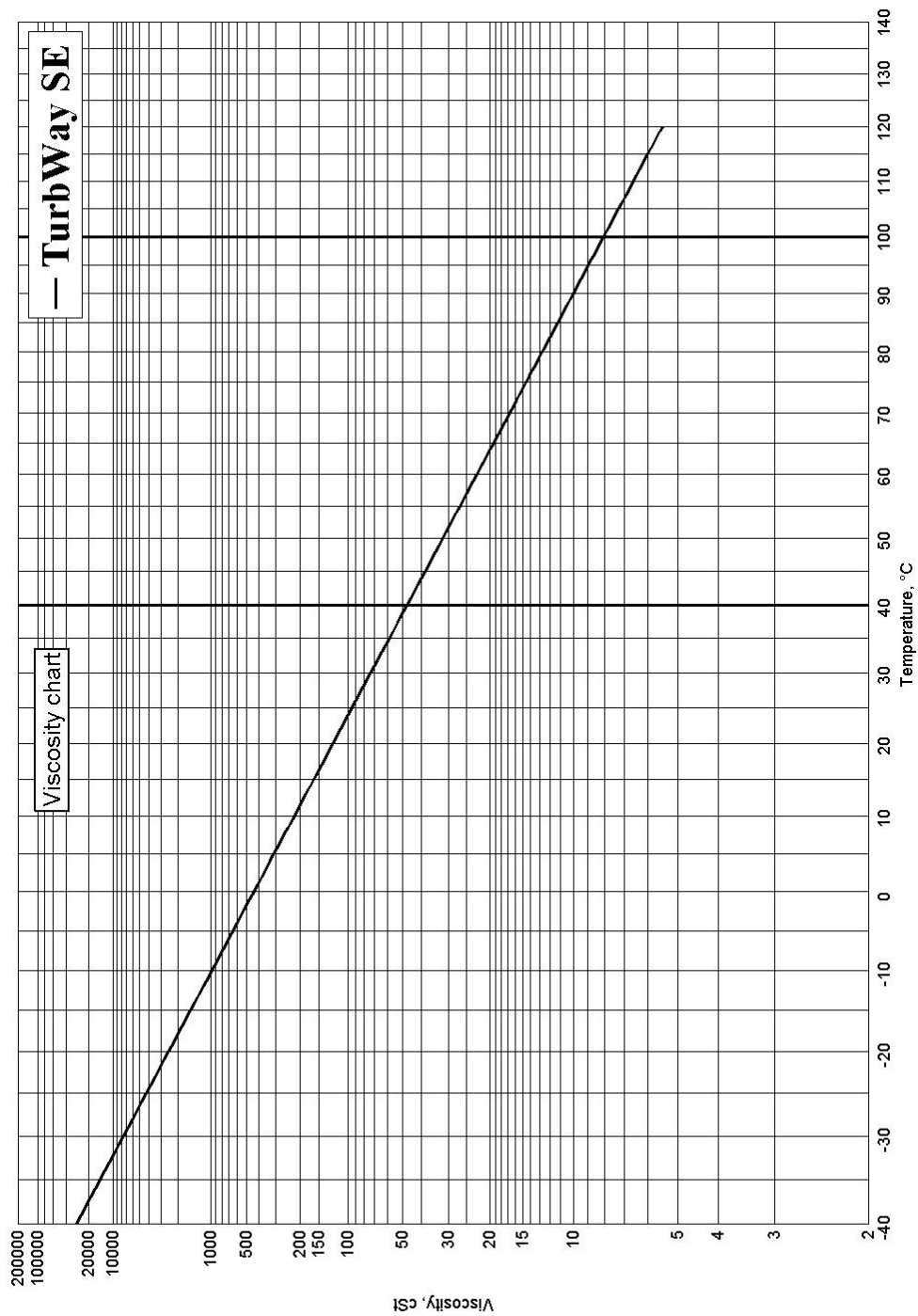
Próby i zatwierdzenia

Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikac kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyć ją wodą mydlaną. Usuwac zużyty olej w punkcie recyklingu lub równowaznym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Gęstość w temperaturze 15°C	923	kg/m ³	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	244	°C	ISO 2592
Temperatura zapłonu zmierzona w zamkniętym pojemniku (PM)	233	°C	ISO 2719
FZG A/8,3/90	10	FLS	CEC-L-07-A-95
temperatura krzepnięcia	-60	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	45	mm ² /s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	7.95	mm ² /s	ISO 3104
Wskaźnik lepkości	148	-	ISO 2909



Data poprawek 10-sty-2014