

Honor Ashless AW



Honor Ashless AW to rodzina olejów obiegowych przeznaczonych do stosowania w hutnictwie. Oleje te zestawiono przy udziale mineralnych olejów bazowych oraz wysokiej jakości pakietów bezpopiołowych dodatków uszlachetniających zapewniających bardzo dobrą ochronę przed zużyciem, rdzą i korozją oraz doskonałą zdolność oleju do wydzielania wody.

Do rodziny olejów Honor Ashless AW należą następujące produkty :

- Honor Ashless AW 100
- Honor Ashless AW 150
- Honor Ashless AW 220
- Honor Ashless AW 320
- Honor Ashless AW 460

ZALETY

Technologia bezpopiołowych dodatków uszlachetniających zastosowana w produkcji olejów Honor Ashless AW eliminuje niepożądane zjawisko płamienia blach stalowych. Honor Ashless AW charakteryzuje się ulepszoną kompatybilnością z olejami walcowniczymi. Wyjątkowa odporność olejów Honor Ashless AW na utlenianie zapewnia ich długą żywotność eksploatacyjną. W typowych temperaturach pracy oleje Honor Ashless AW są odporne na procesy starzeniowe powodujące wzrost lepkości oleju, są ponadto odporne na krótkotrwałe oddziaływanie podwyższonych temperatur. Honor Ashless AW zapewniają ochronę maszyn i urządzeń przed rdzą. Ponadto, w typowych temperaturach pracy, oleje Honor Ashless AW zapobiegają korozji stali, miedzi, brązu oraz babbitowych i kadmowo-niklowych stopów łożyskowych.

ZASTOSOWANIE

Honor Ashless AW to oleje obiegowe przeznaczone specjalnie do smarowania walcarek Morgan i łożysk typu Morgoil, gdzie oleje użytkowane są w obecności dużych ilości wody, olejów walcowniczych, osadów eksploatacyjnych, w wysokich temperaturach i przy smarowaniu granicznym. Oleje są przepompowywane ze zbiorników, w których są przywracane do stanu użytkowego przez sedymentację, odwirowywanie i filtrowanie.

Oleje Honor Ashless AW mogą być również stosowane do smarowania przekładni redukcyjnych i łożysk.

NORMY I ZATWIERDZENIA

Oleje serii Honor Ashless AW spełniają wymagania następujących norm:

- Daniela 0.000.002
- Morgan Lubrication Spec. Rev 1.0
- Cincinatti Milacron P-35, P-59, P-63, P-74, P-77, P-78

BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

Szczegółowe zasady bezpiecznego obchodzenia się z produktem podano w Karcie Bezpieczeństwa dostępnej na życzenie.

CHARAKTERYSTYCZNE DANE TECHNICZNE (wielkości typowe)

Honor Ashless AW	Jednostka	100	150	220	320	460
Gęstość w temperaturze 15°C	kg/L	0,884	0,888	0,890	0,894	0,899
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	100	150	220	320	460
Temperatura zapłonu (COC)	°C	228	235	240	242	246
Zawartość popiołów siarczanowych	% m/m	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01
Zdolność do wydzielania wody w temperaturze 82°C	min	4	5	5	6	9
Test na korozję w wodzie morskiej (48 godz.)	-	pozyt.	pozyt.	pozyt.	pozyt.	Pozyt
Test na korozję miedzi (3 godz., 100°C)	-	1A	1A	1A	1A	1A
Całkowita liczba kwasowa	mgKOH/g	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
Właściwości przeciwpienne :						
- sekw. I	ml/ml	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
- sekw. II	ml/ml	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
- sekw. III	ml/ml	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Test na aparacie czterokulowym (średnica skazy)	mm	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Oznaczenie kodowe	-	33387	40322	33378	33381	33382