

## Regal EP 100 i 150



Regal EP to rodzina najwyższej jakości olejów turbinowych, zawierających inhibitory korozji i utleniania. Oleje te zostały zestawione przy udziale głęboko rafinowanych olejów bazowych parafinowych i zawierają pakiet bezpopiołowych wysokowydajnych dodatków uszlachetniających, zapewniających dobrą odporność na utlenianie, korozję oraz zużycie.

### ZALETY

Oleje z rodziny Regal EP charakteryzują się wyjątkową odpornością na utlenianie zapewniając w ten sposób długi okres użytkowania nawet przy wysokich obciążeniach temperaturowych i mechanicznych.

Oleje Regal EP posiadają wysoką odporność na tworzenie szlamów i kwaśnych produktów utleniania eliminując w ten sposób problemy zakleszczania zaworów oraz zapewniając ochronę łożysk.

Oleje z rodziny Regal EP mają ponadto doskonałe zdolności oddzielania wody, wydzielania powietrza, są odporne na tworzenie piany i posiadają bardzo dobre własności użytkowe w niskich temperaturach.

### ZASTOSOWANIE

Oleje z rodziny Regal EP zalecane są do stosowania w układach olejowych turbin parowych i wodnych pracujących w każdych warunkach eksploatacyjnych, a w szczególności w nowoczesnych zestawach turbinowych, w których olej turbinowy używany jest do smarowania przekładni zębatych. Oleje Regal EP mogą być również stosowane w średnio obciążonych turbinach gazowych, gdzie nie występują wysokie temperatury pracy łożysk. Oleje Regal EP nie są zalecane do turbin stosowanych w przemyśle lotniczym. Doskonałe własności użytkowe Regal EP sprawiają, że można je stosować do smarowania wielu układów współpracujących z turbinami. Do takich zastosowań można zaliczyć sprężarki powietrza, kąpielowe i obiegowe systemy smarowania łożysk wszystkich typów, lekko i mocno obciążone przekładnie zębate, pompy, silniki elektryczne oraz lekko i średnio ciśnieniowe układy hydrauliczne.

### NORMY I ZATWIERDZENIA

Oleje Regal EP spełniają następujące wymagania:

- ISO 6743/5 L-TSA, L-TSE, L-TGA (ISO 100 i 150)
- DIN 51515/T1 L-TD (ISO 100)
- BS 489 (ISO 100)

### BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

Szczegółowe zasady bezpiecznego obchodzenia się z produktem podano w Karcie Bezpieczeństwa dostępnej na życzenie.

### CHARAKTERYSTYCZNE DANE TECHNICZNE (wielkości typowe)

Regal EP	Jednostka	100	150
Gęstość w temperaturze 15°C	kg/L	0,880	0,886
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm <sup>2</sup> /s	100	150
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C	mm <sup>2</sup> /s	11,1	14,6
Temperatura zapłonu (COC)	°C	255	260
Temperatura płynięcia	°C	-18	-12
Wskaźnik lepkości	-	95	95
Liczba neutralizacji	mgKOH/g	0,20	0,20
Test na korozję w wodzie morskiej	-	pozyt.	pozyt.
Skłonność do pienienia (sek. I, II, III) - po przedmuchiowaniu - 10 minut po przedmuchiowaniu	ml/ml/ml	0/0/0 0/0/0	0/0/0 0/0/0
Korozja na płytce miedzi (po 3 godz. w 100°C)		1A	1A
Szybkość wydzielania powietrza w temperaturze 50°C	min	10	25
Test na utlenianie (TOST) wg ASTM D943	godz.	2000	2000
Test na utlenianie (RBOT) wg ASTM D2272	min	400	400
Deemulgowalność (40-40)	min	5	10
Test na maszynie czterokulowej (średnica skazy)	mm	0,41	0,41
Obciążenia niszczące na maszynie FZG		10	10
Zawartość popiołów	% m/m	< 0,01	< 0,01
Oznaczenie kodowe	-	33133	33134