

Regal SGT 22



Regal SGT 22 to syntetyczny, polioleostrowy olej turbinowy przeznaczony do smarowania stacjonarnych i okrętowych turbin gazowych. Regal SGT 22 zawiera specjalny pakiet dodatków uszlachetniających zapewniających doskonałą stabilność termiczną i oksydacyjną w wysokich temperaturach eksploatacyjnych.

ZALETY

Olej Regal SGT 22 zapewnia następujące własności eksploatacyjne :

- doskonałą stabilność termiczną i oksydacyjną nawet w bardzo ciężkich warunkach pracy
- małą skłonność do tworzenia osadów węglowych i szlamów nawet w wysokich temperaturach pracy turbiny
- ochronę przed rdzą i korozją, również w wysokich temperaturach
- zdolność do natychmiastowego uwalniania powietrza zapewniającą nieprzerwany dopływ oleju do krytycznych elementów turbiny
- bardzo dobrą demulgowalność zapewniającą szybkie oddzielenie wody
- doskonałą zdolność do przenoszenia obciążeń

ZASTOSOWANIE

Olej Regal SGT 22 zalecany jest do smarowania silnie obciążonych turbin gazowych stosowanych w przemyśle energetycznym oraz do napędu okrętów.

Oleju Regal SGT 22 nie zaleca się do smarowania turbin lotniczych ani turbin gazowych wymagających olejów zgodnych z MIL-PRF-23699F, Klasa C/I i HTS.

NORMY I ZATWIERDZENIA

Olej Regal SGT 22 spełnia następujące wymagania jakościowe :

- MIL-PRF-23699F Klasa STD

oraz posiada następujące zatwierdzenia:

- General Electric - przemysłowe turbiny gazowe
- Rolls Royce (Allison) – turbiny 501-K
- Rolls Royce – wszystkie przemysłowe generatory gazowe RB 211 (DLE, Avon, Olympus, Tyne, Spey)
- Turbomeca Makila – modele TI

BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA Szczegółowe zasady bezpiecznego obchodzenia się z produktem podano w Karcie Bezpieczeństwa dostępnej na życzenie.

CHARAKTERYSTYCZNE DANE TECHNICZNE (wielkości typowe)

Regal SGT 22	Jednostka	Wartość
Gęstość w temperaturze 15°C	kg/L	0,995
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm ² /s	25,6
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C	mm ² /s	5,13
Wskaźnik lepkości	-	133
Temperatura zapłonu (COC)	°C	280
Temperatura płynięcia	°C	-62
Liczba neutralizacji	mgKOH/g	0,27
Skłonność do pienienia (sekw. I, II, III) : - po przedmuchiowaniu - 10 minut po przedmuchiowaniu	ml/ml/ml ml/ml/ml	0/0/0 0/0/0
Szybkość wydzielania powietrza w temperaturze 50°C	min	2
Oznaczenie kodowe	-	36234