

LOADWAY PG 150

Syntetyczny olej do przekładni przemysłowych

Opis produktu

LOADWAY PG 150 to całkowicie syntetyczny olej na bazie glikolu polialkilenowego (PAG) przeznaczony do smarowania łożysk i przekładni stosowanych w przemyśle. Produkt zapewnia doskonale osiągi w warunkach dużego obciążenia i stałej wysokiej temperatury.

Obszar stosowania

LOADWAY PG 150 został zoptymalizowany i jest stanowczo zalecany do mechanizmów smarowania, zębów kół lancuchowych oraz łożysk walczkowych i ślizgowych pracujących w warunkach wysokiej temperatury. Bardzo dobrze nadaje się do smarowania łożysk ślizgowych i walczkowych pracujących w warunkach temperatury oscylującej wokół +100°C lub wyższej.

Cechy charakterystyczne i zalety

LOADWAY PG 150 jest wytwarzany na bazie glikolu polialkilenowego (PAG). Całkowicie syntetyczne oleje tego typu zostały opracowane z myślą o stosowaniu w warunkach, do których nie nadają się oleje mineralne i inne oleje syntetyczne. Ma większą stabilność oksydacyjną i lepszą odporność termiczną, wytrzymuje większe obciążenia i zapewnia wyjątkowo skuteczną ochronę podzespołów maszyn. Zawiera dodatek wysokociśnieniowy (EP) oraz inne dodatki, które zapobiegają pienieniu, korozji i utlenianiu, co gwarantuje długookresową niezawodną pracę. Ma bardzo dobre właściwości w niskich temperaturach. Nie ulega rozkładowi w kontakcie z wodą. LOADWAY PG 150 nie miesza się z produktami na bazie polialfaolefiny (PAO) lub oleju mineralnego.

Próby i zatwierdzenia

DIN 51517-3

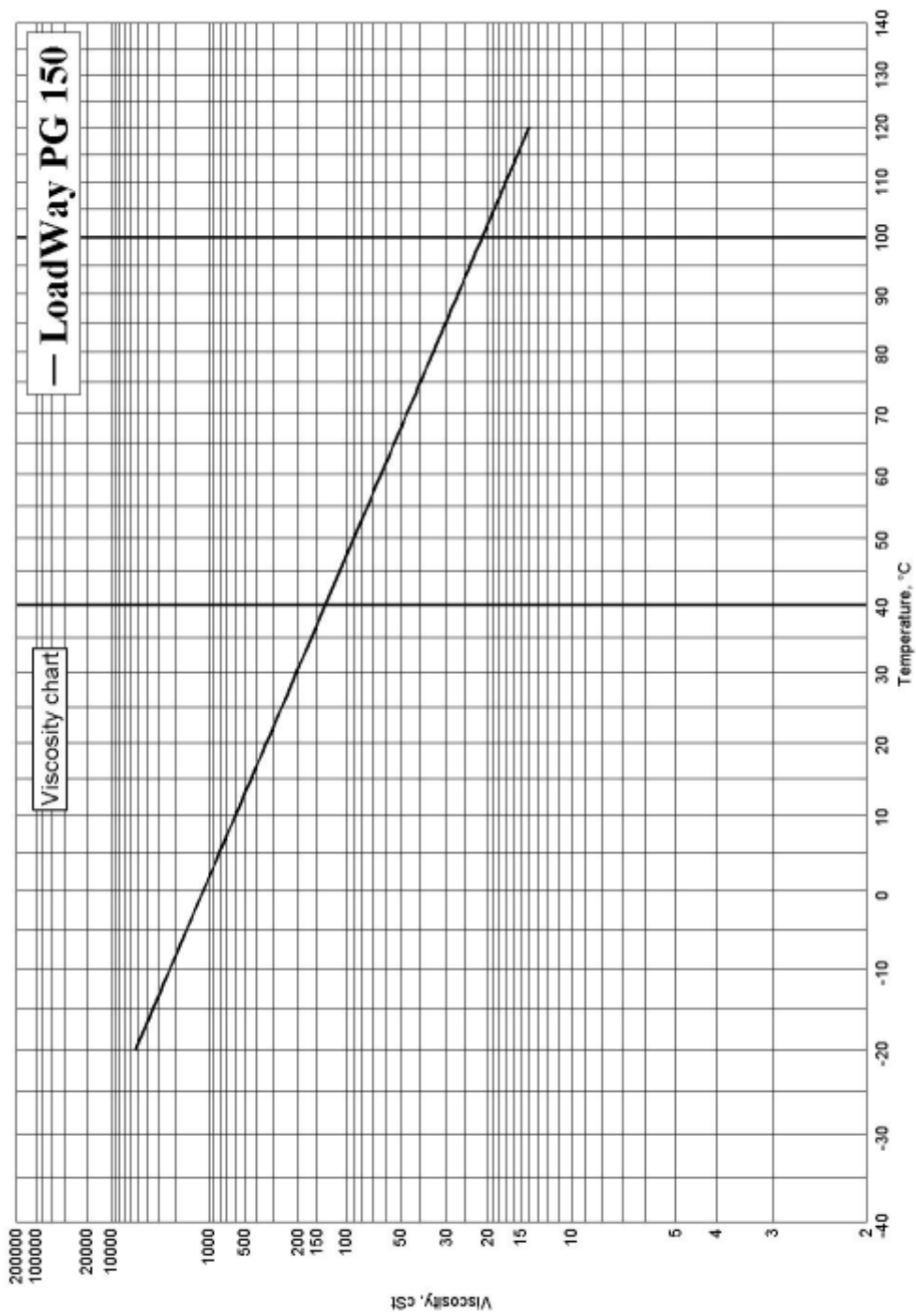
Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikaj kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyj ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równoważnym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Liczba kwasowa	0.6	mg KOH/g	ISO 6618
Gęstość w temperaturze 15°C	1002	kg/m ³	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	232	°C	ISO 2592
temperatura krzepnięcia	<-30	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	132	mm ² /s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	21	mm ² /s	ISO 3104
Wskaźnik lepkości	185	-	ISO 2909

Data poprawek 07-sty-2015



Data poprawek 07-sty-2015