

# LOADWAY PG 220

## Syntetyczny olej do przekładni przemysłowych

### Opis produktu

LOADWAY PG 220 to całkowicie syntetyczny olej na bazie glikolu polialkilenowego (PAG) przeznaczony do smarowania łożysk i przekładni stosowanych w przemyśle. Produkt zapewnia doskonale osiągi w warunkach dużego obciążenia i stałej wysokiej temperatury.

### Obszar stosowania

LOADWAY PG 220 został zoptymalizowany i jest stanowczo zalecany do mechanizmów smarowania, zębów kół lancuchowych oraz łożysk walczkowych i ślizgowych pracujących w warunkach wysokiej temperatury. W przypadku pracy ciągłej może być stosowany w temperaturach dochodzących do 150°C. Dopuszczalne są chwilowe skoki temperatury do wartości 200°C.

### Cechy charakterystyczne i zalety

LOADWAY PG 220 jest wytwarzany na bazie glikolu polialkilenowego (PAG). Całkowicie syntetyczne oleje tego typu zostały opracowane z myślą o stosowaniu w warunkach, do których nie nadają się oleje mineralne i inne oleje syntetyczne. Ma większą stabilność oksydacyjną i lepszą odporność termiczną, wytrzymuje większe obciążenia i zapewnia wyjątkowo skuteczną ochronę podzespołów maszyn. Zawiera dodatek wysokociśnieniowy (EP) oraz inne dodatki, które zapobiegają pienieniu, korozji i utlenianiu, co gwarantuje długookresową niezawodną pracę. Ma bardzo dobre właściwości w niskich temperaturach. Nie ulega rozkładowi w kontakcie z wodą. LOADWAY PG 220 nie miesza się z produktami na bazie polialfaolefiny (PAO) lub oleju mineralnego.

### Próby i zatwierdzenia

DIN 51517-3 FZG >12

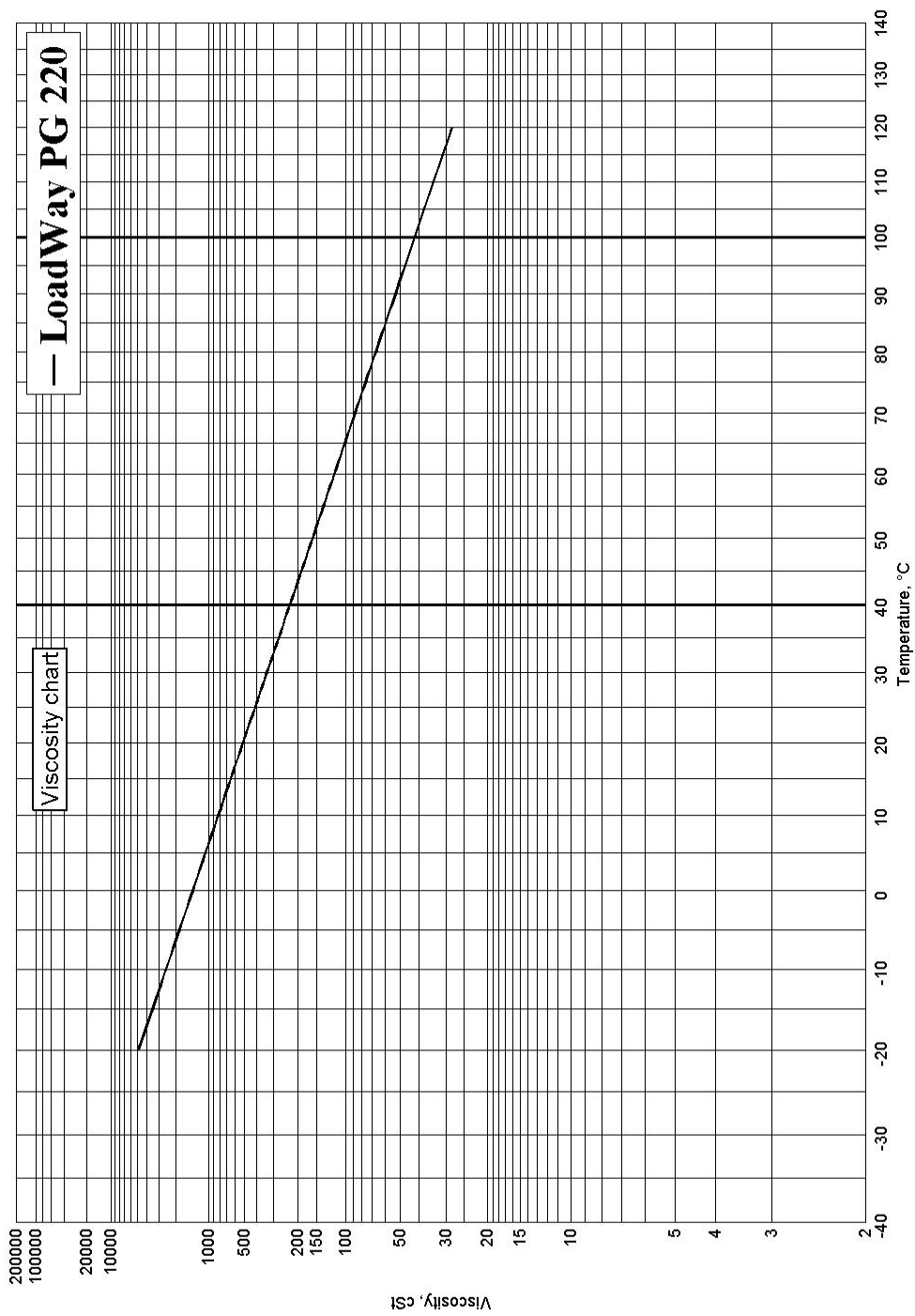
### Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyć ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równoważnym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie [www.statoillubricants.com](http://www.statoillubricants.com) i dostarczane na żądanie.

### Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Liczba kwasowa	-	mg KOH/g	ISO 6618
Gęstość w temperaturze 15°C	1057	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	284	°C	ISO 2592
temperatura krzepnięcia	-42	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	227	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	42	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104
Wskaźnik lepkości	242	-	ISO 2909

Data poprawek 19-sie-2014



Data poprawek 19-sie-2014