

LOADWAY PG 680

Syntetyczny olej do przekładni przemysłowych

Opis produktu

LOADWAY PG 680 to całkowicie syntetyczny olej na bazie glikolu polialkilenowego (PAG) przeznaczony do smarowania łożysk i przekładni stosowanych w przemyśle. Produkt zapewnia doskonale osiągi w warunkach dużego obciążenia i stałej wysokiej temperatury.

Obszar stosowania

LOADWAY PG 680 został zoptymalizowany i jest stanowczo zalecany do mechanizmów smarowania, zębów kół lancuchowych oraz łożysk walczkowych i ślizgowych pracujących w warunkach wysokiej temperatury. W przypadku pracy ciągłej może być stosowany w temperaturach dochodzących do 150°C. Dopuszczalne są chwilowe skoki temperatury do wartości 200°C.

Cechy charakterystyczne i zalety

LOADWAY PG 680 jest wytwarzany na bazie glikolu polialkilenowego (PAG). Całkowicie syntetyczne oleje tego typu zostały opracowane z myślą o stosowaniu w warunkach, do których nie nadają się oleje mineralne i inne oleje syntetyczne. Ma większą stabilność oksydacyjną i lepszą odporność termiczną, wytrzymuje większe obciążenia i zapewnia wyjątkowo skuteczną ochronę podzespołów maszyn. Zawiera dodatek wysokociśnieniowy (EP) oraz inne dodatki, które zapobiegają pienieniu, korozji i utlenianiu, co gwarantuje długookresową niezawodną pracę. Ma bardzo dobre właściwości w niskich temperaturach. Nie ulega rozkładowi w kontakcie z wodą. LOADWAY PG 680 nie miesza się z produktami na bazie polialfaolefiny (PAO) lub oleju mineralnego.

Próby i zatwierdzenia

DIN 51517-3

Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikaj kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyj ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równoważnym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Data poprawek 19-sie-2014

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Gęstość w temperaturze 15°C	1072	kg/m ³	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	287	°C	ISO 2592
FZG A/16,6/140	12	FLS	DIN 51 354
FZG A/8,3/90	>12	FLS	CEC-L-07-A-95
temperatura krzepnięcia	-33	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	725	mm ² /s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	122	mm ² /s	ISO 3104
Wskaźnik lepkości	272	-	ISO 2909