

TOOLWAY E 655 N

Wodorozcieńczalny środek obróbkowy

Opis produktu

TOOLWAY E 655 N to nadzwyczaj smarowny płyn chłodzący z naszej serii skutecznych cieczy chłodząco-smarujących. Produkt ten wytwarza się na bazie olejów mineralnych oraz starannie dobranych dodatków, zwiększających smarowność.

Obszar stosowania

TOOLWAY E 655 N to emulsja przeznaczona do stosowania w umiarkowanie trudnych i trudnych warunkach panujących w procesach obróbki skrawaniem stali, aluminium, stali stopowej, mosiądzu i żeliwa. Produktu tego nie zaleca się stosować z magnezem. Zalecane stężenie początkowe wynosi od 4 do 10% przy twardości wody z zakresu od 5 do 30 °dH. W niewymagających procesach, takich jak frezowanie, zaleca się stosować ją w stężeniu od 5 do 7%; w trudniejszych warunkach, na przykład przy gwintowaniu, zaleca się stosować ją w stężeniu od 8 do 12%. Koncentrat należy zawsze mieszać z wodą. Nie wolno dopuścić do zamarznięcia produktu.

Cechy charakterystyczne i zalety

TOOLWAY E 655 N zapewnia bardzo dobre smarowanie, charakteryzuje się niewielkimi stratami wynikającymi z odprowadzania środka wraz z wyrobami, jest środkiem słabo pieniającym i skutecznie oddziela niepożądany olej. Produkt ten jest biostabilny i ma dobre właściwości czyszczące, co przyczynia się do zwiększenia trwałości. TOOLWAY E 655 N doskonale sprawdza się zarówno w scentralizowanych systemach, jak i w pojedynczych maszynach. Trwałość produktu można zwiększać poprzez cyrkulację w układzie pomiędzy kolejnymi operacjami. Koncentrat może być koloru żółtego, brązowego lub pośredniego.

Próby i zatwierdzenia

Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyć ją wodą mydlaną. Przechowywać produkt w zamkniętych pomieszczeniach, w temperaturze z zakresu od 5°C do 30°C. Dopuszczalny okres przechowywania: 18 miesięcy. Usuwać zużyta ciecz w punktach recyklingu lub równoważnych. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Barwa	brązowy	-	Wzrokowy
Gęstość w temperaturze 15°C	936	kg/m ³	ISO 12185
Emulsion appear - 5 vol% in water	Milky	-	Wzrokowy
Foam tend/stab-5vol% water>7d	0/0	ml	SST 118
pH – z wodą wodociągową w stosunku objętościowym 5%	9.2	-	-
Współczynnik refraktometryczny	0.9	-	SLTM143
Lepkość w temperaturze 40°C	53	mm ² / s	ISO 3104