

SL 11-404

Emulsja do obróbki skrawaniem

Rev. Data weryfikacji

2013-08-23

Opis produktu

SL 11-404 jest półsyntetycznym wodorozcieńczalnym chłodziwem do obróbki skrawaniem.

Obszar zastosowania

SL 11-404 - półsyntetyczna emulsja do średnio obciążonej obróbki detali z aluminium, stali, stali stopowej oraz żeliwa.

Produkt nie jest zalecany do obróbki detali z magnezu.

Zalecany jest stężenie startowe 4-10% w wodzie, która ma twardość od 5 do 25 dH°.

Do lekkich operacji, jak szlifowanie - 4-6%, do bardziej trudnych operacji, jak gwintowanie - 8-10%.

Przy sporządzaniu emulsji dodawać koncentrat do wody. Chronić przed zamarzaniem.

Opis produktu i jego zalety

SL 11-404 zapewnia dobre smarowanie, ma niski poziom wynoszenia oraz pienienia i dobrze oddziela olej obcy.

Produkt jest biostabilny i ma bardzo dobre właściwości myjące, co wydłuża czas pracy emulsji.

SL 11-404 może być używany w indywidualnych maszynach i układach centralnych.

Stosowanie cyrkulacji pomiędzy operacjami wydłuża czas pracy produktu.

Kolor koncentratu może zmieniać się od żółtego do brązowego.

Testy i aprobaty

Przechowywanie i magazynowanie

Unikać kontaktu ze skórą. W razie kontaktu ze skórą zmyć ostrożnie wodą i mydłem.

Przechowywać w temperaturze od 5 do 30°C.

SL 11-404

Dane typowe

Parametry	Metoda	Jednostka	Wartość typowa
Gęstość w 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	1001
pH, 5 ob.%, woda z wodociągu	-	-	9,3
Wygląd emulsji	wizualnie	-	przezroczysty
Pienienie miesz/stab - 5 ob.%	SST 124	ml	0/0
Korozja, żeliwo, 2 ob.%	IP 125	-	0/0-0
Lepkość w 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	62
Zawartość oleju	-	%	28
Kolor	wizualnie	-	żółty-brązowy
Zapach	-	-	aminy
Współczynnik refraktometru	SLTM 143	-	1,4