

PAPERWAY PA 220

Olej obiegowy do maszyn papierniczych

Opis produktu

PAPERWAY PA 220 to olej do maszyn papierniczych o doskonałych osiągnięciach. Produkt ten wytwarza się z syntetycznych olejów bazowych oraz starannie dobranych dodatków, które zapewniają stabilność oksydacyjną i zapobiegają gromadzeniu się osadów w układach.

Obszar stosowania

PAPERWAY PA 220 opracowano z myślą o stosowaniu w roli wysokiej jakości oleju obiegowego w przemyśle celulozowo-papierniczym. Produkt ten wykazuje bardzo dobre właściwości na rozgrzanych i poddawanych dużym obciążeniom częściach sekcji suszących, części sitowych, pras i kalandrów maszyn papierniczych. PAPERWAY PA 220 skutecznie smaruje łożyska i wały napędowe pracujące w sekcjach suszących, częściach sitowych i prasach maszyn papierniczych. PAPERWAY PA 220 zaleca się stosować również tam, gdzie ze względu na wysoką temperaturę i wilgotność wymagany jest trwały olej.

Cechy charakterystyczne i zalety

PAPERWAY PA 220 wykazuje bardzo dobre właściwości cieplne, co przekłada się na większą stabilność oksydacyjną oraz zapobiega gromadzeniu się osadów w układach. Produkt ten zawiera dodatki przeciwkorozyjne i charakteryzuje się bardzo dużą wytrzymałością warstwy smaru, co przeciwdziała zużyciu części. PAPERWAY PA 220 charakteryzuje się optymalną zdolnością do separacji wody oraz bardzo dużą przesączalnością. Produkt ten charakteryzuje się bardzo dużą odpornością na wymywanie wodą i działanie temperatury oraz dużą trwałością w układach, co przekłada się na obniżenie kosztów utrzymania i przestojów.

Próby i zatwierdzenia

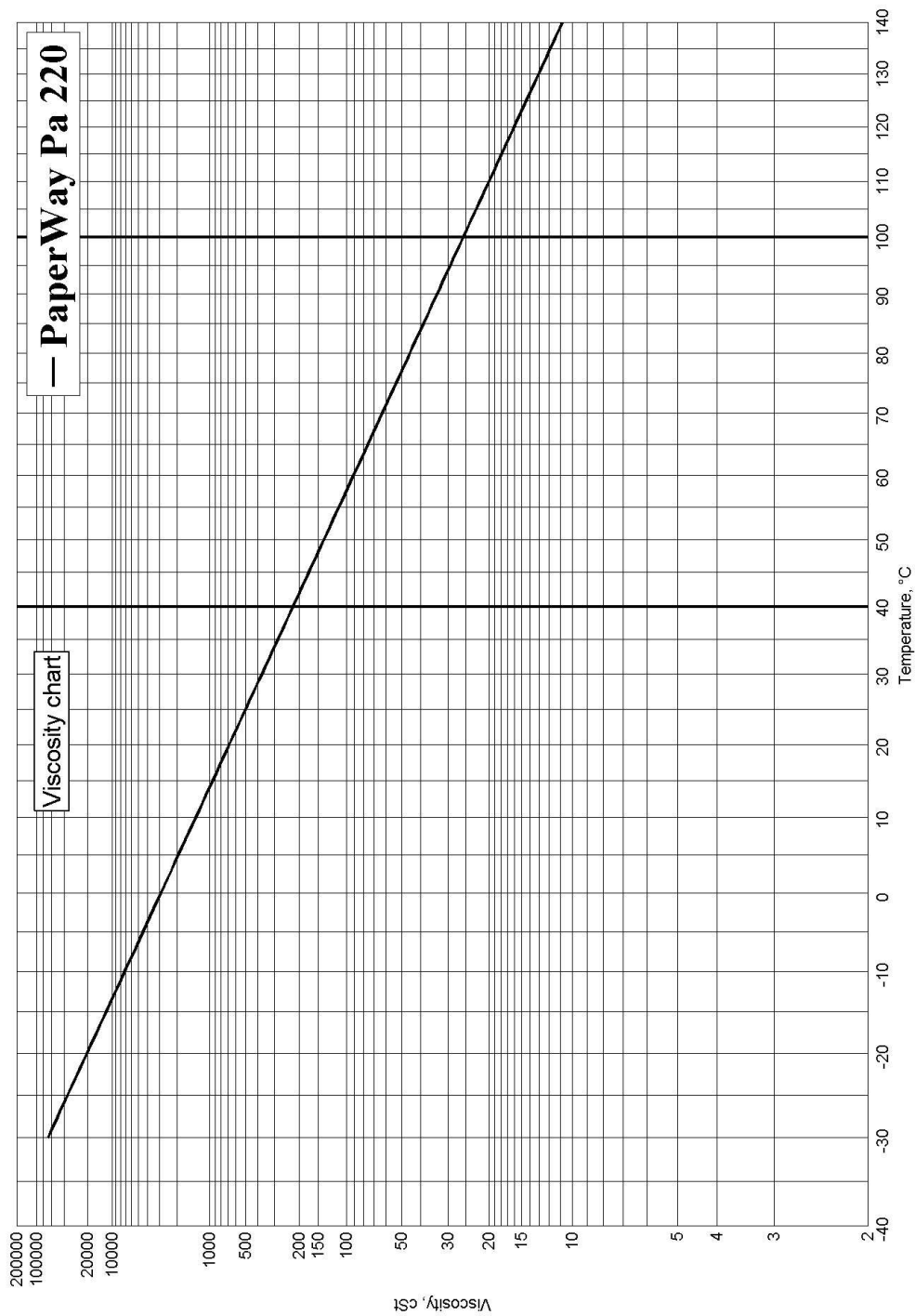
Zatwierdzono po poddaniu próbie łożyska SKF (SKF Roller Test) w temperaturze 140°C

Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikac kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyć ją wodą mydlaną. Usuwac zużyty olej w punkcie recyklingu lub równowaznym. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
4-ball, WL	200	kg	ISO 20623
Liczba kwasowa	0.27	mg KOH/g	ISO 6618
Gęstość w temperaturze 15°C	852	kg/m ³	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	260	°C	ISO 2592
temperatura krzepnięcia	-48	°C	ISO 3016
Lepkość w temperaturze 40°C	225	mm ² /s	ISO 3104
Lepkość w temperaturze 100°C	25.8	mm ² /s	ISO 3104
Wskaźnik lepkości	147	-	ISO 2909



Data poprawek 19-sie-2014