



# COOLWAY BFF 25

## Wodorozcieńczalny środek obróbkowy

### Opis produktu

COOLWAY BFF 25 to niezawierająca boru ani formaldehydu, mieszająca się z wodą ciecz chłodząco-smarująca wytworzona z syntetycznych olejów bazowych, z dodatkami zwiększającymi odporność na zużycie i wzmacniającymi film.

### Obszar stosowania

COOLWAY BFF 25 to półsyntetyczna emulsja do obróbki zeliwa i stali niskostopowej. Produkt jest odpowiedni również do niewymagających procesów obróbki stali stopowej i aluminium. Doskonale sprawdza się w większości procesów szlifowania. Koncentrat należy zawsze dodawać do wody - nie odwrotnie. Zalecane stężenie wynosi od 5 do 8%.

### Cechy charakterystyczne i zalety

COOLWAY BFF 25 nie zawiera boru, formaldehydu, lotnych amin ani oleju mineralnego, dzięki czemu przyczynia się do poprawy warunków panujących w środowisku pracy. Starannie dobrane syntetyczne oleje bazowe ograniczają do minimum powstawanie mgły olejowej i ryzyko podrażnienia skóry. Produkt ma doskonałe właściwości czyszczące i skutecznie chroni przed korozją. Charakteryzuje się dużą zdolnością do oddzielania niepożądanego oleju.

### Próby i zatwierdzenia

### Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyć ją wodą mydlną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równoważnym. Przechowywać produkt w zamkniętych pomieszczeniach, w temperaturze z zakresu od 5°C do 30°C. Karty charakterystyki są dostępne na stronie [www.statoillubricants.com](http://www.statoillubricants.com) i dostarczane na żądanie.

### Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Barwa	brązowy żółty	-	Wzrokowy
Gęstość w temperaturze 15°C	974	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185
Emulsion appear - 5 vol% in water	przezroczysty	-	Wzrokowy
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	-	-	nie dotyczy
Foam tend/stab-5vol% water>7d	0/0	ml	SST 118
pH – z wodą wodociągową w stosunku objętościowym 5%	9.4	-	-
Współczynnik refraktometryczny	1.3	-	SLTM143
Lepkość w temperaturze 40°C	22	mm <sup>2</sup> / s	ISO 3104

Data poprawek 18-sie-2014

