



# COOLWAY S2

## Wodorozcieńczalny środek obróbkowy

### Opis produktu

COOLWAY S2 to niezawierająca boru ani formaldehydu, mieszająca się z wodą syntetyczna ciecz chłodząco-smarująca.

### Obszar stosowania

COOLWAY S2 to syntetyczna emulsja przeznaczona do szlifowania wszystkich materiałów. Produkt jest odpowiedni również do niewymagającej obróbki zeliwa i stali niskostopowej. Koncentrat należy zawsze dodawać do wody - nie odwrotnie. Zalecane stężenie wynosi od 2 do 4%.

### Cechy charakterystyczne i zalety

Nie zawiera bakteriocydów, boru, olejów mineralnych ani lotnych amin, dzięki czemu przyczynia się do poprawy warunków panujących w środowisku pracy. Z technologicznego punktu widzenia produkt ma kluczowe znaczenie jako nowoczesna ciecz chłodząco-smarująca przy szlifowaniu o dobrych właściwościach technicznych i doskonałych właściwościach przeciwkorozyjnych.

### Próby i zatwierdzenia

### Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyć ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równoważnym. Przechowywać produkt w zamkniętych pomieszczeniach, w temperaturze z zakresu od 5°C do 30°C. Karty charakterystyki są dostępne na stronie [www.statoillubricants.com](http://www.statoillubricants.com) i dostarczane na żądanie.

### Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Barwa	żółty	-	Wzrokowy
Gęstość w temperaturze 15°C	1035	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185
Temperatura zapłonu zmierzona metodą otwartego naczynia (COC)	-	-	nie dotyczy
Foam tend/stab-2vol% water>7d	0/0	ml	SST 118
pH – z wodą wodociągową w stosunku objętościowym 2%	9.3	-	-
Współczynnik refraktometryczny	4.2	-	SLTM143

Data poprawek 15-wrz-2014