

COOLWAY S CO

Syntetyczna, rozpuszczalna w wodzie ciecz chłodząco-smarująca do szlifowania z użyciem narzędzi widiowych.

Opis produktu

COOLWAY S CO to niezawierająca boru ani formaldehydu syntetyczna ciecz chłodząco-smarująca przy szlifowaniu.

Obszar stosowania

COOLWAY S CO jest przeznaczony do szlifowania stopów twardych, na przykład narzędzi wiertniczych powlekanych kobaltem. Koncentrat należy zawsze dodawać do wody - nie odwrotnie. Zalecane stężenie wynosi od 2,5 do 4% w przypadku szlifowania stopów twardych oraz od 2 do 3% w przypadku szlifowania stali niskostopowej.

Cechy charakterystyczne i zalety

COOLWAY S CO nie zawiera boru, formaldehydu ani olejów mineralnych. Produkt ma doskonałą zdolność do utrzymywania tarczy szlifierskiej w czystości i skutecznie chroni przed rdzewieniem nawet w stężeniu 1,5%. Nie rozpuszcza kobaltu oraz nie wytwarza mgły olejowej, dzięki czemu przyczynia się do poprawy warunków panujących w środowisku pracy. Produkt jest słabo pieniający i nie pozostawia lepkich śladów.

Próby i zatwierdzenia

Postępowanie ze środkami oraz ich przechowywanie

Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie przemyć ją wodą mydlaną. Usuwać zużyty olej w punkcie recyklingu lub równoważnym. Przechowywać produkt w zamkniętych pomieszczeniach, w temperaturze z zakresu od 5°C do 30°C. Karty charakterystyki są dostępne na stronie www.statoillubricants.com i dostarczane na żądanie.

Dane charakterystyczne

Charakterystyka	Wartość	Jednostki	Metoda
Barwa	żółty	-	Wzrokowy
Gęstość w temperaturze 15°C	1054	kg/m ³	ISO 12185
Foam tend/stab-2vol% water>7d	0/0	ml	SST 118
pH – z wodą wodociągową w stosunku objętościowym 5%	9.2	-	-
Współczynnik refraktometryczny	2.5	-	SLTM143

Data poprawek 24-paź-2014