

## SL 11-410

### Emulsja do obróbki skrawaniem

Rev. Data weryfikacji

2013-08-23

#### Opis produktu

SL 11-410 jest półsyntetycznym wodorozcieńczalnym chłodziwem do obróbki skrawaniem.

#### Obszar zastosowania

SL 11-410 - półsyntetyczna emulsja do średnio obciążonej i bardzo obciążonej obróbki detali z aluminium, stali, stali stopowej oraz magnezu.

Zalecanym jest stężenie startowe 4-10% w wodzie, która ma twardość od 5 do 30 dH°.

Do lekkich operacji, jak szlifowanie - 4-6%, do bardziej trudnych operacji, jak gwintowanie - 8-10%.

Przy sporządzaniu emulsji dodawać koncentrat do wody. Chronić przed zamrażaniem.

#### Opis produktu i jego zalety

SL 11-410 jest nowym produktem, który ma niski poziom tworzenia mydła, co zapobiega powstawaniu brudu w maszynach oraz polepsza środowisko pracy operatora. Niski poziom tworzenia mydła wydłuża czas pracy emulsji osobiwo pod czas obróbki detali z aluminium oraz magnezu. SL 11-410 zapewnia bardzo dobre smarowanie, ochronne od korozji i dobrze oddziela olej obcy. Produkt może być używany w indywidualnych maszynach i układach centralnych. Stosowanie cyrkulacji pomiędzy operacjami wydłuża czas pracy produktu.

Kolor koncentratu może zmieniać się od żółtego do brązowego.

#### Testy i aprobaty

#### Przechowywanie i magazynowanie

Unikać kontaktu ze skórą. W razie kontaktu ze skórą zmyć ostrożnie wodą i mydłem.

Przechowywać w temperaturze od 5 do 30°C.

## SL 11-410

### Dane typowe

Parametry	Metoda	Jednostka	Wartość typowa
Gęstość w 15°C	ASTM D 4052	kg/m3	989
pH, 5 ob.%, woda z wodociągu	-	-	9,4
Wygląd emulsji	wizualnie	-	przezroczysty
Pienienie miesz/stab - 5 ob.%	SST 124	ml	0/0
Korozja, żeliwo, 2 ob.%	IP 125	-	0/0-0
Lepkość w 40°C	ASTM D 445	mm2/s	30
Zawartość oleju	-	%	30
Kolor	wizualnie	-	żółty
Zapach	-	-	aminy
Współczynnik refraktometru	SLTM 143	-	1,3