



Shell Tellus S2 VX 100

- Długi czas życia oleju
- Zaawansowana ochrona
- Utrzymanie sprawności układu
- Wszechstronne zastosowania

Doskonałej jakości olej hydrauliczny na bazie olejów grupy II o wszechstronnych zastosowaniach

Shell Tellus S2 VX to wysokiej jakości olej hydrauliczny oparty na olejach bazowych grupy II. Dzięki temu zapewnia doskonałą ochronę i wydajność urządzeń w szerokim zakresie temperatur. Dzięki doskonałej kontroli lepkości pod wpływem dużych obciążeń mechanicznych oraz w szerokim zakresie temperatur może być stosowany w większości urządzeń mobilnych i w innych zastosowaniach, gdy mamy do czynienia z szerokim zakresem temperatur otoczenia i temperatur pracy.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Długie okresy między wymianami - niższe koszty obsługi**

Shell Tellus S2 VX umożliwia znaczne wydłużenie okresów między wymianami dzięki wysokiej odporności na degradację termiczną oraz chemiczną. Minimalizuje to powstawanie osadów i szlamów zapewniając niezawodność i wyższą czystość systemów hydraulicznych.

Shell Tellus S2 VX wykazuje bardzo dobrą stabilność w obecności wody, dzięki czemu zapewnia długi okres użytkowania oraz zapobiega korozji i rdzewieniu elementów układów pracujących w środowiskach silnie zawilgoconych.

Modyfikatory lepkości odporne na działanie sił ścinających zmniejszają zmianę lepkości oleju przez cały okres jego użytkowania.

- **Znakomite zabezpieczenie przed zużyciem**

Shell Tellus S2 VX spełnia wysokie wymagania stawiane przez nowoczesne systemy hydrauliczne, włącznie z polepszonymi parametrami przeciwzużyciowymi w teście FZG (FLS 11 dla lepkości 32 wg ISO). Dodatkowo stosowanie oleju Tellus S2 VX wydłuża trwałość podzespołów, czego dowodzą doskonałe rezultaty uzyskane w testach przy użyciu pomp Eaton Vickers 35VQ25 oraz Denison T6H20C (wersja sucha i mokra).

- **Efektywna praca systemów**

Doskonała filtrowalność, bardzo dobra separacja wody, uwalnianie powietrza oraz wysoka odporność na pienie zapewniają utrzymanie lub poprawę sprawności systemów hydraulicznych. Zoptymalizowana charakterystyka tarcia zmniejsza występowanie szkodliwych drgań ciernych.

Czystość na poziomie 20/18/15 lub wyżej zgodnie z normą ISO 4406 (w momencie napełnienia), zmniejsza możliwość zanieczyszczenia i blokowania filtrów, co pozwala na wydłużenie okresów między wymianą filtrów i wzmocnioną ochronę urządzenia.

Formulacja Shell Tellus S2 VX zapewnia znakomitą kontrolę pienienia i szybkie uwalnianie powietrza ułatwiając efektywne przekazywanie mocy i powodując znaczną eliminację zjawiska kawitacji, które zwiększa utlenianie oleju zmniejszając jego trwałość.

Główne zastosowania



- **Mobilne i stacjonarne układy hydrauliczne**

Systemy i napędy hydrauliczne pracujące w szerokim zakresie temperatur. Wysoki wskaźnik lepkości oleju Shell Tellus S2 VX zapewnia łatwy rozruch urządzeń w niskich temperaturach oraz poprawia ich pracę przy pełnym obciążeniu w trudnych warunkach.

- **Precyzyjne układy hydrauliczne**

Precyzyjne układy hydrauliczne wymagają doskonałej stabilności lepkości płynu hydraulicznego podczas całego cyklu pracy. Shell Tellus S2 VX wykazuje dużo wyższą stabilność lepkościowo - temperaturową w porównaniu z płynami typu ISO HM, co pomaga zwiększyć osiągi systemów.

- **Systemy hydrauliczne w przemyśle morskim**

Odpowiedni do stosowania w przemyśle morskim, gdy zalecanie jest stosowanie olejów klasy ISO HV.

Specyfikacje i dopuszczenia

Produkt spełnia:

- Eaton E-FDGN-TB002-E
- ISO 11158 (HV)
- DIN 51524 Część 3 HVLP
- ASTM D6158 (HV)

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Kompatybilność i mieszalność

• Kompatybilność

Shell Tellus S2 VX można używać w większości pomp hydraulicznych.

• Kompatybilność z olejami

Shell Tellus S2 VX jest kompatybilny w większości hydraulicznych olejów mineralnym. Jednakże oleje hydrauliczne różnych klas nie powinny być ze sobą mieszane (np. oleje biodegradowalne, oleje trudnopalne).

• Kompatybilność z uszczelnieniami i farbami

Shell Tellus S2 VX jest kompatybilny z farbami i uszczelnieniami przewidzianymi do użycia z olejem mineralnym.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości	Metoda	Shell Tellus S2 VX 100
Klasa lepkości ISO		HV
Lepkość kinematyczna @40°C	cSt	100
Lepkość kinematyczna @100°C	cSt	14.0
Wskaźnik lepkości		143
Odporność na ścinanie @100°C	% zmniejszenia lepkości	15
Gęstość @15°C	kg/l	0.870
Temperatura zapłonu (COC)	°C	230
Temperatura płynięcia	°C	-24
Kolor		L0.5
Separacja wody	min	20
Stabilność oksydacyjna, TOST	godziny	>5000

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

• Bezpieczeństwo pracy

Shell Tellus S2 VX nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com/>

• Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

• Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Tellus S2 VX

