



## HYDROL L-HV 15

**JAKOŚĆ:** Klasa jakości wg ISO 11158 – HV  
**LEPKOŚĆ:** ISO VG: 15

### CHARAKTERYSTYKA:

Oleje hydrauliczne Hydrol L-HV produkowane są w oparciu o wysokojakościowe mineralne oleje bazowe oraz pakiet dodatków uszlachetniających. Oleje te charakteryzują się wysokim poziomem własności przeciwzużyciowych i dodatkowo polepszonymi, w stosunku do olejów hydraulicznych rodzaju L-HM, własnościami lepkościowo-temperaturowymi.

Zapewnia:

- wydłużenie czasu eksploatacji,
- zmniejszenie zużycia powierzchni elementów trących w układach pomp hydraulicznych,
- pracę w szerokim zakresie temperatur z zachowaniem optymalnych własności lepkościowych (wysoki wskaźnik lepkości WL > 140).

### ZASTOSOWANIE:

Oleje hydrauliczne Hydrol L-HV przeznaczone są do stosowania w wysokoobciążonych układach napędu, wysokociśnieniowych pompach tłokowych stałego i zmiennego wydatku oraz pompach łopatkowych, gdzie wymagany jest wysoki poziom własności przeciwzużyciowych oleju, oraz w precyzyjnych układach sterowania hydraulicznego i systemach hydraulicznych, które wymagają małych zmian lepkości przy zmianach temperatury.

### NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

DIN 51524 cz. 3  
TATRA TDS 120/48

### PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm <sup>2</sup> /s	14,5
Wskaźniki lepkości	-	150
Temperatura płynięcia	°C	-40
Temperatura zapłonu	°C	178
Odporność na pienienie:	ml	
· skłonność do pienienia: objętość piany po 5 min przedmuchiwania powietrzem w temperaturze 25°C,		
· trwałość piany: objętość piany po 10 min. Odstania w temperaturze 25°C		30 0
Działanie korodujące na płytce miedzianej, 3 h/100°C, stopień korozji	wzorce	1a



Własności deemulgujące - czas rozdziału emulsji z wodą do uzyskania:	min	
- 40 - 43 ml oleju		10
- 37 - 40 ml wody		
- 0 - 3 ml emulsji w temperaturze		
	°C	54
Zdolność oleju do wydzielania powietrza w temperaturze 50°C	min	3
Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG, stopień obciążenia niszczącego, nie niższy niż	-	-

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

