



# TRWALSZY OLEJ I NOWE MOŻLIWOŚCI

**SHELL LUBRICANTS**

RAZEM WSZYSTKO JEST MOŻLIWE



## 10 LAT BADAŃ I TESTÓW, ABY DOSTARCZYĆ KLIENTOM OLEJE HYDRAULICZNE NOWEJ GENERACJI

Shell jest świadom tego, że niezależnie od branży, w jakiej działają, klienci muszą być konkurencyjni. Dlatego ostatnie 10 lat specjaliści z Shell poświęcili na opracowanie nowego oleju Shell Tellus S2 MX, zapewniającego większą produktywność<sup>1</sup> dzięki wydłużonej trwałości<sup>2</sup>, lepszej ochronie przed zużyciem<sup>3</sup> oraz wyjątkowej sprawności układów<sup>4</sup>.



**SPEŁNIA WYMOGI NOWEGO TESTU RDE  
90245 BOSCH REXROTH I ZNAJDUJE SIĘ  
NA LIŚCIE DOPUSZCZONYCH PŁYNÓW  
HYDRAULICZNYCH**

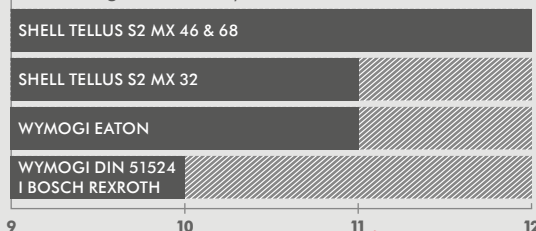
Wspaniałe osiągnięcia w jeszcze trudniejszych warunkach – współczynnik obciążenia oleju 13-krotnie<sup>5</sup> wyższy w nowym Ratingu Płynów Hydraulicznych Bosch Rexroth<sup>15</sup>.

Aby sprzęt pracował bez zakłóceń, nieprzerwanie przez 24 godziny na dobę przez 7 dni w tygodniu, by spadały koszty utrzymania<sup>6</sup>, potrzebny jest nowy Shell Tellus S2 MX, który sprawia, że jest to możliwe.



## OPRACOWANY Z MYŚLĄ O OCHRONIE

Ze względu na to, że obciążenie pomp wrasta, ochrona sprzętu urządzeń mechanicznych jest ważniejsza niż kiedykolwiek. Formuła nowego oleju Shell Tellus S2 MX pozwala na pracę przy większych obciążeniach<sup>7</sup> i pomaga chronić części przed uszkodzeniem. Oznacza to wydłużenie okresu eksploatacji sprzętu, ograniczenie nieplanowanych przestoju i kosztów obsługi serwisowej, a w konsekwencji zmniejszenie całkowitego kosztu użytkowania<sup>6</sup>.



**MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE  
(stopień obciążenia niszczącego)**

WYŻSZA WARTOŚĆ  
JEST LEPSZA



**MNIEJSZA POTRZEBA OBSŁUGI  
SERWISOWEJ OZNACZA MNIEJSZE  
KOSZTY<sup>6</sup> I DŁUŻSZY CZAS  
NIEPRZERWANEJ PRACY SPRZĘTU**

Shell Tellus S2 MX [www.shell.pl](http://www.shell.pl)

# SHELL TELLUS S2 MX



## OPRACOWANY DLA ZAPEWNIENIA DŁUŻSZEJ TRWAŁOŚCI<sup>2</sup>

Przy ciągłej długotrwałej produkcji urządzenia muszą pracować niezawodnie. Nowy Shell Tellus S2 MX zapewnia bardzo długi czas 5 000 godzin, w teście Turbine Oil Stability Test (TOST)<sup>8</sup>, tym samym trzykrotnie przekraczając typowe limity branżowe i producentów OEM.

- Wykazuje o 75%<sup>9</sup> lepszą odporność na powstawanie szlamu w teście stabilności termicznej
- Do 55% mniejszy współczynnik zużycia łożysk pompy łopatkowej<sup>10</sup> i nawet o 65% mniejszy współczynnik zużycia łożysk<sup>10</sup> według testu Eaton 35VQ25
- Osiąga wynik 400 minut w teście odporności na utlenianie z wirującym naczyniem (RPVOT)<sup>11</sup>



**DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ OLEJU<sup>2</sup> OZNACZA ZWIĘKSZONĄ WYDAJNOŚĆ<sup>4</sup> I PRODUKTYWNOŚĆ<sup>1</sup>**

## OPRACOWANY DLA ZAPEWNIENIA WYDAJNOŚCI<sup>4</sup> URZĄDZEŃ

Aby zmaksymalizować produktywność<sup>1</sup>, potrzebujesz urządzeń, które pracują bez zakłóceń. Nowy Shell Tellus S2 MX zapewnia doskonałą odporność na uszkodzenia w obecności wody i jeszcze niższy, choć i tak bardzo niski, współczynnik tarcia, jaki zawsze zapewniały oleje z rodziny Shell Tellus S2, pozwalając, tym samym, utrzymać wydajność urządzeń.

- Utrzymuje doskonałą filtrowalność<sup>4</sup>
- Stała separacja wody<sup>4</sup> i zdolność usuwania powietrza<sup>4</sup>



**OCHRONA PRZED ZUŻYCIEM DZIĘKI WŁAŚCIWOŚCIOM OLEJU PRZYNOSI KORZYŚCI - BARDZO DOBRY STAN URZĄDZEŃ**

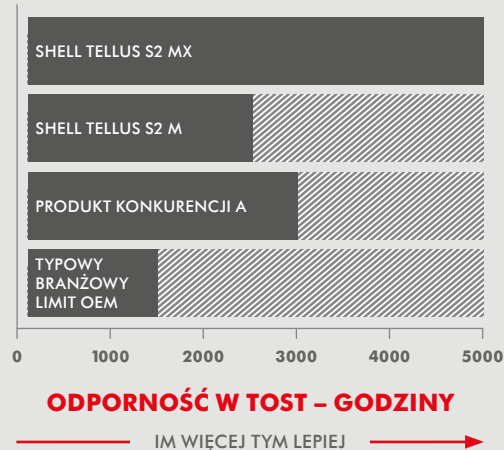
## OPRACOWANY PRZY UŻYCIU NOWEJ FORMUŁY

Nowy Shell Tellus S2 MX wykorzystuje formułę oleju bazowego Grupy II, który zapewnia dłuższą żywotność<sup>2</sup> w porównaniu z produktami na bazie olejów Grupy I. Jego nowa technologia w pakiecie dodatków została opracowana tak, by zapewnić lepszą ochronę przed zużyciem<sup>3</sup> i wyższy wskaźnik odporności na zużycie pod obciążeniem, a także by zapobiegać uszkodzeniom filtrów i zaworów, tym samym zwiększając wydajność układu.

- Zaawansowana ochrona przed zużyciem<sup>3</sup>
- Doskonała wydajność według surowej klasyfikacji Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245<sup>5</sup>
- Doskonała ochrona metalowych części układu hydraulicznego<sup>13</sup>
- Doskonała ochrona pompy, zarówno dla suchego jak również dla oleju zanieczyszczonego wodą<sup>14</sup>



**ZAAWANSOWANA OCHRONA PRZED ZUŻYCIEM<sup>3</sup> W TRUDNYCH WARUNKACH ŚRODOWISKOWYCH OZNACZA DŁUŻSZĄ PRACĘ URZĄDZEŃ**



## OPRACOWANY DLA TWOJEJ FIRMY

Jakiegolwiek są potrzeby czy zastosowania urządzeń w Twojej Firmie, Shell posiada pełną ofertę olejów i smarów, w tym syntetycznych i wysokowydajnych produktów. Poza produktami, oferujemy Firmom również wsparcie, porady ekspertów i szkolenia.

**Nasze usługi obejmują:**

- **Shell LubeMatch** – darmowe narzędzie internetowe pomagające w szybkim wyborze odpowiedniego środka smarnego
- **Shell LubeAnalyst** – monitoring stanu oleju i urządzeń, umożliwiający wczesne ostrzeżenie przed potencjalnymi usterkami i zapobiegający wysokim kosztom serwisowania
- **Shell LubeAdvisor** – serwis techniczny pomagający w doborze odpowiedniego produktu do urządzeń
- **Shell LubeCoach** – odpowiednie szkolenie w zakresie m.in. zdrowia i bezpieczeństwa, przechowywania, obsługi i konserwacji

Jeśli chcesz się dowiedzieć więcej, skontaktuj się ze swoim regionalnym przedstawicielem handlowym lub odwiedź stronę [www.shell.pl](http://www.shell.pl)

<sup>1</sup> Potencjalne wzrosty wydajności mogą być różne dla różnych zakładów i w różnym czasie, w zależności od na przykład zastosowania, warunków pracy, dotychczas stosowanych produktów, stanu urządzenia i praktyk konserwacyjnych. <sup>2</sup> W porównaniu z Shell Tellus S2 M przy użyciu limitów określonych w testach TOST i RPVOT. <sup>3</sup> W porównaniu z limitem określonym w teście zużycia OEM Eaton 35VQ25 (E-FDGN-TB002-E). <sup>4</sup> W porównaniu z limitem określonym w teście filtrowalności ISO 13357-1, teście na separację wody ASTM D1401 oraz teście na uwalnianie powietrza IP 313. <sup>5</sup> W porównaniu z testem pompy Eaton 35VQ25 test, powiększenie uzdrawianym ze gliceryną kwalifikacji płynów hydraulicznych. <sup>6</sup> Potencjalne oszczędności mogą być różne dla różnych zakładów i w różnym czasie, w zależności od na przykład zastosowania, warunków pracy, dotychczas stosowanych produktów, stanu urządzenia i praktyk konserwacyjnych. <sup>7</sup> W porównaniu z testem FZG (ISO 14635-1), osiągnięte FLS 11 dla ISO VG 32 i FLS 12 dla ISO VG 46 i 68. Limit branżowy wynosi 10. <sup>8</sup> W teście ASTM D 943, dwukrotnie wydłużona trwałość w porównaniu z Shell Tellus S2 M i trzykrotnie wydłużona trwałość w porównaniu z typowymi limitami branżowymi i OEM. <sup>9</sup> W porównaniu z limitem określonym w teście ASTM D2070. <sup>10</sup> W porównaniu z limitem określonym w teście zużycia OEM Eaton 35VQ25 (E-FDGN-TB002-E). <sup>11</sup> Porównano w teście ASTM D2272 RPVOT, w którym Shell Tellus S2 MX osiąga wynik 400 minut, a Tellus S2 M 200-250 minut. <sup>12</sup> W porównaniu z Shell Tellus S2 M w teście laboratoryjnym – test drgań ciernych ASTM D1894, wewnętrzne badanie tarcia. <sup>13</sup> W porównaniu z ASTM D130 – połączenie limitów określonych w 3- i 168-godzinny teście, oceniano na 1a oraz w porównaniu z limitem określonym w teście ASTM D665B. <sup>14</sup> W porównaniu z limitem określonym w teście zużycia OEM Eaton 35VQ25 (E-FDGN-TB002-E) i z limitem określonym w teście hybrydowym Denison T6H20C (w mokrych i suchych warunkach). <sup>15</sup> Klasyfikacja Bosch Rexroth Fluid Rating List RDE 90245.